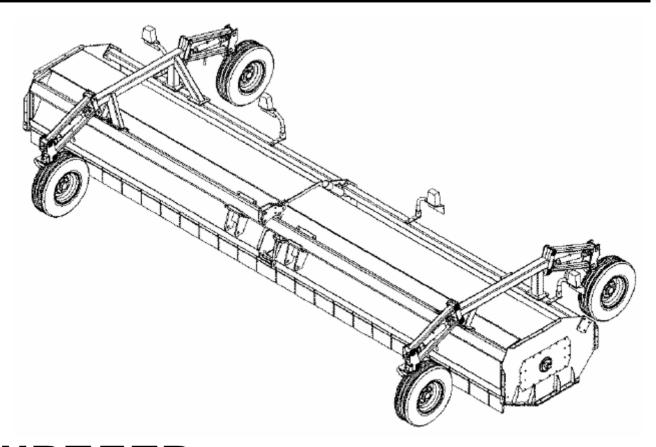


РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ



ШРЕДЕР



PO Box 1030 Waxpeton, ND 58074 Телефон: (701)642-2621 Факс: (701) 642-3372

Напечатано в США (74249) ИЮНЬ 2004

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ – САМОЕ ВАЖНОЕ!

ВЕСЬ ПЕРСОНАЛ, ИМЕЮЩИЙ ДЕЛО С МАШИНОЙ И / ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ЭТОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЗНАКОМЛЕН С СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ПРАВИЛАМИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ. РУКОВОДСТВА ОПЕРАТОРА / ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ ПРЕДОСТАВЛЯЮТ НЕОБХОДИМУЮ ИНФОРМАЦИЮ. ЕСЛИ РУКОВОДСТВО ДЛЯ КОНКРЕТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ УТЕРЯНО, СРАЗУ ЗАКАЖИТЕ ЗАМЕНУ. РУКОВОДСТВА ПРИ НАЛИЧИИ ЗАКАЗА ПОСТАВЛЯЮТСЯ БЕСПЛАТНО.

Этот предупредительный знак означает **ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**, **КАСАЮЩЕЕСЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ!**

Предупредительный знак безопасности показывает наличие важных сообщений, касающихся безопасности, на Вашей дисковой бороне Wil-Rich DOT и в этом руководстве. Когда Вы видите этот символ, будьте осторожны для исключения возможности получения травмы или смертельного исхода. Выполняйте условия предупредительного сообщения.



ПОЧЕМУ ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ ВАЖНО ДЛЯ ВАС?

3 ВАЖНЫХ ПРИЧИНЫ

НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ ПРИВОДИТ К БОЛЕЗНИ И СМЕРТЕЛЬНОМУ ИСХОДУ НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ПРИВОДЯТ К БОЛЬШИМ ЗАТРАТАМ НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДОТВРАЩЕНЫ

СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА

Обращайте внимание на использование сигнальных слов ОПАСНО, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ с предупредительными сообщениями. Соответствующее сигнальное слово для каждого сообщения было выбрано, исходя из следующих определений:

ОПАСНО

Внезапная или Специфическая опасность, ПРИВОДЯЩАЯ к тяжелой травме или смертельному исходу, если не приняты соответствующие меры предосторожности.

осторожно

Специфическая опасность или опасная ситуация, которая МОЖЕТ ПРИВЕСТИ к тяжелой травме или смертельному исходу, если не приняты соответствующие меры предосторожности.

ВНИМАНИЕ

Опасная ситуация, которая МОЖЕТ ПРИВЕСТИ к травме, если не приняты соответствующие меры предосторожности, или в качестве напоминания о необходимости соблюдать правила безопасности.

АДРЕС ДЛЯ СПРАВОК: WIL-RICH PO BOX 1030 WAXPETON, ND 58074 Телефон: (701)642-2621 Факс: (701) 642-3372

СОДЕРЖАНИЕ

Правила безопасности	4
Подготовка	5
Регулировка РТО (только модеои 3РТ)	7
Сборка:	8 8 9
колеса	10
Жесткие копирующие колеса	11
Огни безопасности	14
Смазка	15
Предупредительные этикетки	16-1



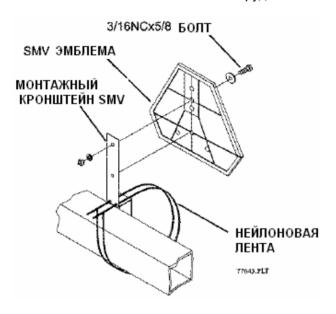
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ВНИМАНИЕ! ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ! ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ!



ЭМБЛЕМА SMV (МЕДЛЕННО ДВИЖУЩЕЕСЯ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО)

Эмблема SMV (Медленно движущиеся транспортное средство) должна устанавливаться как можно ближе к задней части и центру, или как можно ближе к левому центру прицепного оборудования.

Входящий в комплект кронштейн предназначен для установки на рамах различных размеров в различных положениях для предотвращения взаимных помех с компонентами оборудования.



Эмблема должна устанавливаться на высоте от 2 до 6 футов от земли до нижнего края эмблемы.

Этикетки безопасности должны содержаться в чистоте. Заменяйте все предохранительные этикетки, которые повреждены, утеряны, закрашены или трудно читаемы. Этикетки для замены можно заказать у своего дилера.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ЦЕПИ

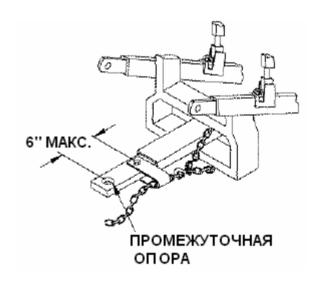
Целью использования предохранительной цепи является обеспечение вспомогательной крепежной системы для соединения между буксирующим механизмом и буксируемой машиной в случае отказа основной крепежной системы.

Предохранительная цепь должна быть достаточной длины для выполнения разворотов. Излишнее провисание должно быть устранено.



Промежуточная опора предназначена для использования в случае наличия более 6" цепи без опоры на любой стороне основной точки крепления.

Промежуточная опора не должна устанавливаться на расстоянии более 6" от основной точки крепления (смотрите иллюстрацию ниже).



Этикетки безопасности расположены в различных местах Вашей машины. Этикетки предназначены для обеспечения Вашей безопасности, безопасности Вашей семьи и безопасности Ваших работников. Заменяйте все предохранительные этикетки, которые повреждены, утеряны, закрашены или трудно читаемы.

Этикетки безопасности и надписи должны содержаться в чистоте и быть разборчивыми.

Заменяйте утерянные или неразборчивые этикетки безопасности и надписи.

Замененные детали, на которые нанесены предохранительные надписи, должны также содержать соответствующие надписи.

Этикетки и надписи для замены можно заказать у своего дилера отдела деталей.

Как устанавливать этикетки безопасности:

Убедитесь в том, что место установки сухое и чистое.

Определите точное место установки этикетки перед удалением бумаги с ее задней стороны.

Удалите небольшой кусочек бумаги с задней стороны.

Расположите этикетку на необходимом участке и осторожно прижмите часть этикетки без бумаги.

Медленно снимайте оставшуюся бумагу и тщательно разглаживайте оставшуюся часть этикетки на месте.

Небольшие воздушные пузырьки могут быть удалены иголкой с последующим разглаживанием, с использованием кусочека бумаги с обратной стороны.

ПОДГОТОВКА

Перед использованием Wil-Rich цепового шредера необходимо производить регулярный тщательный осмотр. Проверка должна выполняться для обеспечения гарантии, что все компоненты надежно закреплены, и движущиеся части смазаны в соответствии с требованиями.

Удалите всю проволоку. Части машины должны быть удобно расположены на поддоне для облегчения сборки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда используйте защитные очки и будьте осторожны при разрезании проволоки и стальных лент, так они натянуты и могут пружинить при разрезании.

Если используется термин "левый" или "правый", то это означает расположение при положении наблюдателя позади машины лицом к ней.

Смазывайте все подшипники и движущиеся части при выполнении сборки, и убеждайтесь в их свободной работе.

ШИНЫ

Неправильное выполнение процедуры установки шины на колесо или обод может привести к взрыву, что может стать причиной травмы или смертельного исхода.

Не пытайтесь выполнять монтаж шины, не обладая соответствующим оборудованием и опытом выполнения этой работы.

Для требуемого технического обслуживания используйте квалифицированного дилера по обслуживанию шин или ремонтное предприятие.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

Устанавливайте сначала все болты, соединяющие сопрягаемые детали, свободно, а затем производите окончательное затягивание.

При закручивании болтов они должны быть затянуты до соответствующего момента затяжки, указанного в таблице, если не указано другое. Очень важно, чтобы все болты были все время затянутыми.

На новых машинах все болты и гайки должны быть повторно проверены после нескольких часов работы.

При замене болта используйте только болт такой же марки или выше. За исключением срезных болтов, где Вы должны использовать болт только такой же марки.

Болты без маркировки имеют марку 2.

Болты марки 5, поставляемые с машиной, маркируются тремя радиальными линиями на головке.

Болты марки 8, поставляемые с машиной, маркируются шестью радиальными линиями на головке.

Все U-образные болты имеют марку 5.

ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ

Соответствующее требованием давление воздуха в шинах является наиболее важным фактором удовлетворительной работы и технического обслуживания шин прицепного сельскохозяйственного орудия. Низкое давление приведет к повреждению основания корда шины и появлению множественных диагональных трещин в кордной ткани боковой поверхности шины.

Если шина проседает или сминается, давление воздуха должно быть повышено до значения, при котором боковина шины не деформируется во время работы.

Проверяйте давление воздуха в шинах каждые две или три недели, и не допускайте падения давления ниже рекомендуемого значения.

Примечание: Не перекачивайте шины выше указанного давления

MAPKA 2	1	ИАРКА	5	ı	ИАРКА	8
\Leftrightarrow)	
MOM	EHT 3A	ТЯЖКИ	1ВФУТ	-ФУНТ		
ДИАМЕТР	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
БОЛТА						
ШЕСТИГР. ГОЛ.	9/16	3/4	15/16	1-1/8	1-5/16	1-1/2
UNC MAPKA 2	18	45	89	160	252	320
UNC MAPKA 5	30	68	140	240	360	544
UNC MAPKA 8	40	100	196	340	528	792
UNC MAPKA 2	21	51	102	178	272	368
UNC MAPKA 5	32	70	168	264	392	572
UNC MAPKA 8	48	112	216	368	792	840

КОЛЕСНЫЕ БОЛТЫ

Рекомендуется проверить затяжку всех колесных болтов перед использованием и через один день после начала использования. Краска или грязь могут привести к ослаблению крепления колес. Периодически проверяйте затяжку колесных болтов.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Проверьте правильное согласование и работу цилиндра подъема сцепного устройства. На машине убедитесь в том, что гидравлическая система правильно заряжена и из нее удален воздух.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Ступицы Транспортировочных колес не полностью заполняются пластичной смазкой при сборке. Хотя эти ступицы обычно оборудованы масленками, регулярно закачивайте некоторое количество пластичной смазки в эти ступицы, убедившись, что смазка поступает в подшипники. Очень важно, чтобы все узлы подшипников заполнялись смазкой в конце сезона или перед началом следующего сезона.

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ МЕХАНИЗМА ОТБОРА МОЩНОСТИ РТО

ПРИМЕЧАНИЕ: ТОЛЬКО 3-ТОЧЕЧНЫЕ (ЗРТ) МОДЕЛИ, НЕ ОТРЕЗАЙТЕ РТО НА МОДЕЛЯХ ТЯНУЩЕГО ТИПА

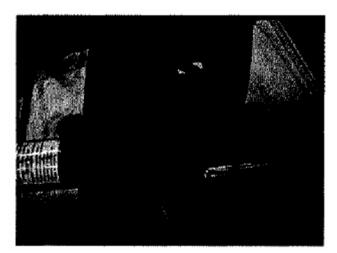


Для регулировки длины определите самую короткую рабочую позицию и отметьте ее.

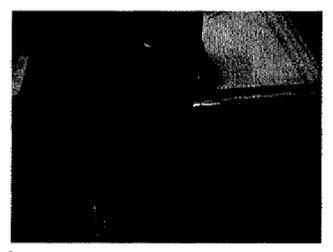


Одинаково укоротите внутреннюю и внешнюю сплющенную трубу. Если Вы хотите укоротить вал, отрежьте 1" от обеих концов – внутреннего и наружного.

ПРИМЕЧАНИЕ: Постоянно должно быть перекрытие не менее 10".



Используя абразивную пилу, укоротите внутренний и внешний профили на такую же длину, как и защитные трубы.

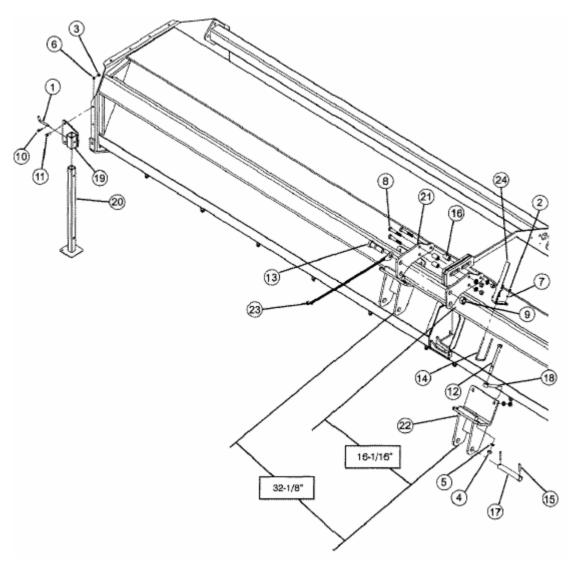


Закруглите все острые кромки и удалите заусеницы. Смажьте скользящие профили. Для приводного вала РТО и защиты можно не выполнять никакие другие изменения. Используйте проволочную щетку для удаления защитного покрытия с внутренней части.

СТОЯНОЧНЫЕ ОПОРЫ

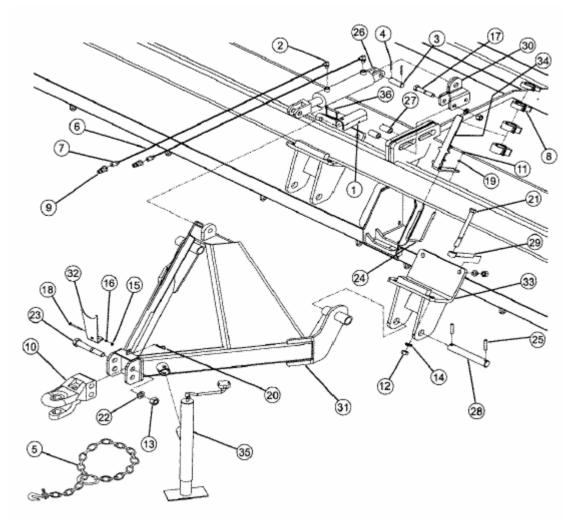
СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО 3-РТ

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАТЕГОРИЮ ІІ ИЛИ ІІІ БЫСТРОРАЗЪЕМНОГО СЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА



ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ
1	ИЗОГНУТЫЙ ШПЛИНТ СЦЕПКИ 1/2 X 3-5/16	13	1-1/4" X 4-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ
2	3/8" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	14	3/8" X 4" X 7" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ
3	1/2" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	15	1/2" ДИАМ. Х 2-1/2" ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ
4	3/4" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	16	ВТУЛКА – ВЕРХНЯЯ МАЧТА
5	3/4" ШАЙБА ГРОВЕРА	17	1-7/16" ДИАМ. НИЖНИЙ 2РТ ШТИФТ
6	1/2" ШАЙБА ГРОВЕРА	18	3/4" X 6" NC БОЛТ С ПРОУШИНОЙ
7	3/8" ШАЙБА ГРОВЕРА	19	КРОНШТЕЙН – СТОЯНОЧНАЯ ОПОРА
8	3/4" X 4-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ	20	СТОЯНОЧНАЯ ОПОРА
9	1-1/4" NC ЦЕНТРАЛЬНАЯ КОНТРГАЙКА	21	ПЛИТА – ПЛАВАЮЩИЙ З-Й РЫЧАГ
10	ПРОВОЛОЧНЫЙ ШТИФТ	22	НИЖНИЙ 2РТ ДЕРЖАТЕЛЬ
11	1/2" X 1-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ	23	ЦЕПНОЙ УЗЕЛ - РТО
12	3/4" X 8-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ	24	ПОЛОСКА ВЫБОРА КОМБИНАЦИИ

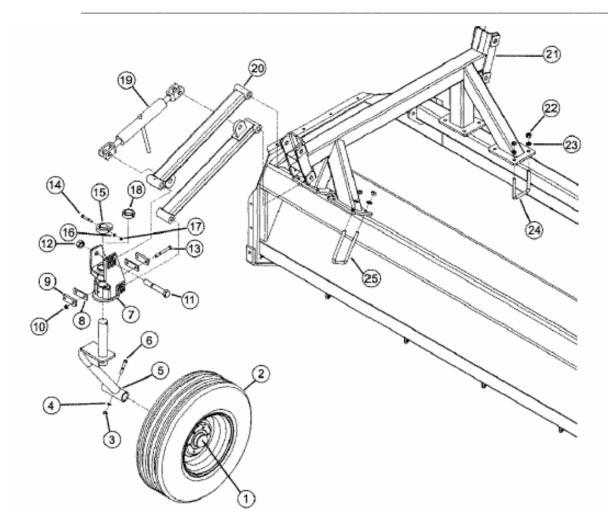
СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО ТЯНУЩЕГО ТИПА



ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕТАЛЬ 30 ВСТАВЛЯЕТСЯ В ПЕРЕДНЮЮ ЩЕЛЬ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБУЕМОЙ ВЫСОТЫ СЦЕПКИ.

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ
1	1-1/2" КАНАЛ БЛОКИРОВКИ ЦИЛИНДРА	19	3/8" ШАЙБА ГРОВЕРА
2	КОЛЕНО 8MORB X 6 MJ	20	1/8" ПРОВОЛОЧНЫЙ ШТИФТ
3	ШТИФТ БЕЗ ГОЛОВКИ 1" X 2-3/8"	21	3/4" X 8-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ
4	1/4". X 2-1/4" ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ	22	1" ШАЙБА ГРОВЕРА
5	10К ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ	23	3/4" X 6-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ
6	ШЛАНГ 1/4" X 84" 6FJX-6FJX	24	3/8" X 4" X 7" NC U- БОЛТ
7	АДАПТЕР 6MJ X 8MPT	25	1/2" ДИАМ. Х 2-1/2" ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ
8	СТОПОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЦИЛИНДРА	26	3/8" ДИАМ. Х 10" ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР
9	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ	27	ВТУЛКА – ВЕРХНЯЯ МАЧТА
10	КАТЕГОРИЯ 1 СЦЕПНАЯ СКОБА	28	1-7/16" ДИАМ. НИЖНИЙ 2РТ ШТИФТ
11	3/8" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	29	3/4" X 6" NC БОЛТ С ПРОУШИНОЙ
12	3/4" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	30	АНКЕР – ПЕРЕДНЯЯ СЦЕПКА
13	1" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	31	СЦЕПНАЯ ШТАНГА
14	3/4" ШАЙБА ГРОВЕРА	32	КРОНШТЕЙН - РТО
15	1/4" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	33	НИЖНИЙ 2РТ ДЕРЖАТЕЛЬ
16	1/4" ШАЙБА ГРОВЕРА	34	ПОЛОСКА ВЫБОРА КОМБИНАЦИИ
17	3/4" X 4" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ	35	ДОМКРАТ
18	1/4" X 3" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	36	5/16" ДИАМ. Х 2-3/4" ШПЛИНТ

САМОУСТАНАВЛИВАЮЩИЕСЯ КОПИРУЮЩИЕ КОЛЕСА



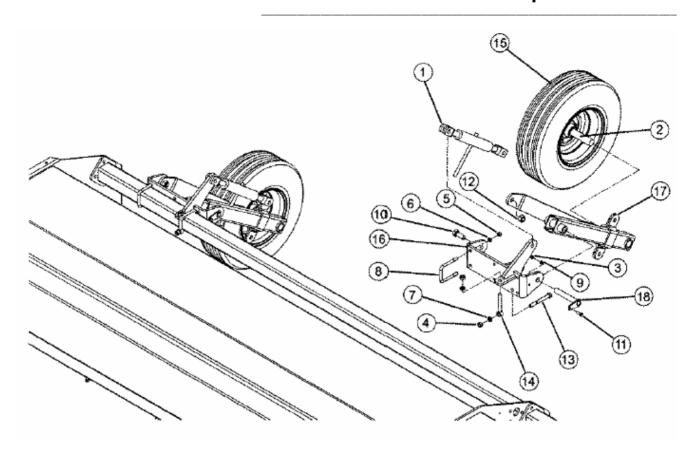
пункт	НАИМЕНОВАНИЕ
1	УЗЕЛ СТУПИЦЫ 6 БОЛТОВ И 1-3/4" ОСИ
2	КОЛЕСНЫЙ УЗЕЛ
3	1/2" NC ГАЙКА
4	1/2" ШАЙБА ГРОВЕРА
5	ОПОРА КОЛЕСА
6	1/2" NCX3"
7	ШАРНИР КОПИРУЮЩЕГО КОЛЕСА
8	ДЕМПФЕРНАЯ ПОДУШКА
9	ПЛАСТИНА УСПОКОИТЕЛЯ
10	1/2" NC КОНТРГАЙКА
11	1" NCx6.5" ШАРНИРНЫЙ БОЛТ
12	1/2" NC КОНТРГАЙКА
13	1/2" NCx4.5
14	3/8" NCx3
15	СТОПОРНЫЙ КОЛЬЦО САМОУСТАНОВКИ
16	3/8" ШАЙБА ГРОВЕРА
17	3/8" NC ГАЙКА
18	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО РЫЧАГА СВЯЗИ
19	ДОМКРАТ, ХРАПОВИК

ПУНКТ	НАИМЕНОВАНИЕ
20	РЫЧА САМОУСТАНОВКИ
21	ДЕРЖАТЕЛЬ ЛЕВОГО КОЛЕСА
	ДЕРЖАТЕЛЬ ПРАВОГО КОЛЕСА (ПОКАЗАН)
22	5/8" NC ГАЙКА
23	5/8" ШАЙБА ГРОВЕРА
24	5/8" NC X 4" X 5.25" U- БОЛТ
25	5/8" NC X 4" X 7.25" U- БОЛТ

ПРИМЕЧАНИЕ: Для установки расстояния между колесами расположите шины между 1-м и 2-м наружными рядами.

ПРИМЕЧАНИЕ: В 20' моделях требуется применение стопоров для предотвращения контакта с компонентами трактора. В моделях 22' с расстоянием между рядами 30" может также потребоваться применение стопоров.

ЖЕСТКИЕ КОПИРУЮЩИЕ КОЛЕСА



ПУНКТ НАИМЕНОВАНИЕ

1 ДОМКРАТ, ХРАПОВИК

2 УЗЕЛ СТУПИЦЫ 6 БОЛТОВ И 1-3/4" ОСИ

3 1/2" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА

4 3/4" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА

5 5/8" NC ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА

6 5/8" ШАЙБА ГРОВЕРА 7 5/8" ШАЙБА ГРОВЕРА

8 5/8" NC X 4" X 5-1/4" U- БОЛТ

9 1/2" ШАЙБА ГРОВЕРА

10 1" X 2-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ

11 1/2" X 1-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ

12 1" NC ВЕРХНЯЯ КОНТРГАЙКА

13 3/4" X 6-1/2" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ

14 3/4" X 6" NC БОЛТ С ПРОУШИНОЙ

15 КОЛЕСНЫЙ УЗЕЛ 9.5L X 15" 6В 6" 8 СЛОЕВ

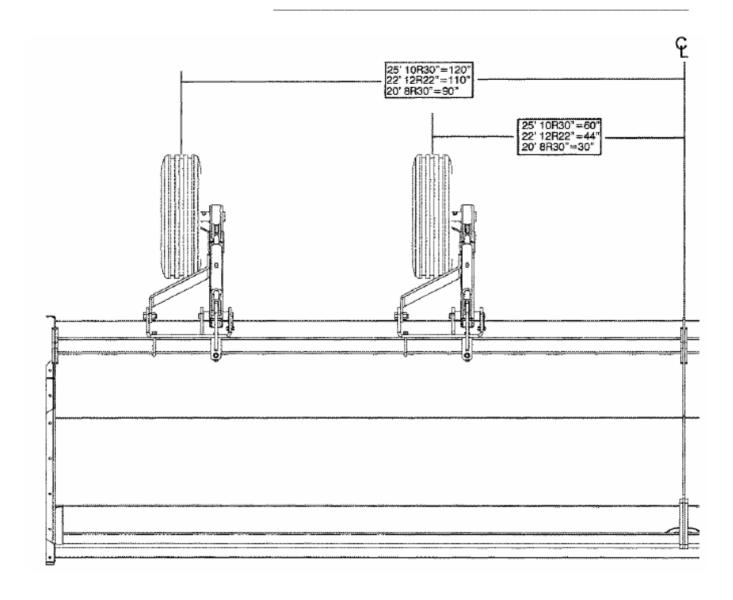
16 МОНТАЖНЫЙ КРОНШТЕЙН-ПРАВЫЙ (ПОКАЗАН)

17 ЗАДНЯЯ ОПОРА

18 1-1/4" ШТИФТ

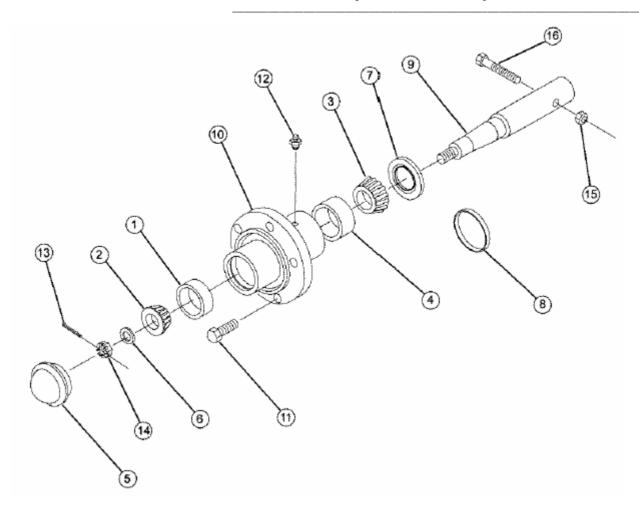
ПРИМЕЧАНИЕ: Для установки расстояния между колесами расположите шины между 1-м и 2-м наружными рядами.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАДНЕЙ ОПОРЫ



ПРИМЕЧАНИЕ: УКАЗАННЫЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ РЯДАМИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШРЕДЕРА МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО КАК РЕКОМЕНДАЦИИ.

СТУПИЦА (6 БОЛТОВ) И 1-3/4" ОСЬ

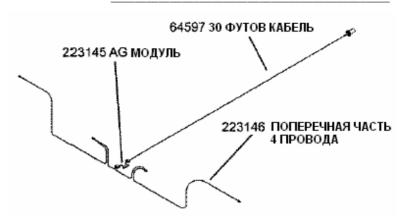


ПУНКТ НАИМЕНОВАНИЕ

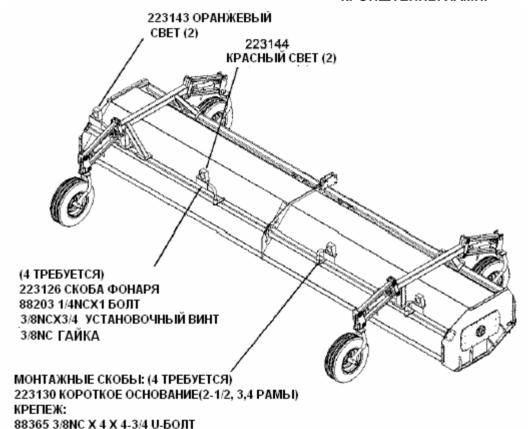
- 1 ВНЕШНЕЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
- 2 ВНЕШНИЙ КОНИЧЕСКИЙ ПОДШИПНИК БЕЗ НАРУЖНОГО КОЛЬЦА
- 3 ВНУТРЕННИЙ КОНИЧЕСКИЙ ПОДШИПНИК БЕЗ НАРУЖНОГО КОЛЬЦА
- 4 ВНУТРЕННЕЕ КОЛЬЦО ПОДШИПНИКА
- 5 ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ КОЛПАЧОК
- 6 7/8" ОСЕВАЯ ШАЙБА
- 7 ТРОЙНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ МАНЖЕТА
- 8 ИЗНАШИВАЕМАЯ ВТУЛКА
- 9 ОСЬ 1-3/4"
- 10 МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ СТУПИЦА С 6 БОЛТАМИ
- 11 1/2" -20NF КОЛЕСНЫЙ БОЛТ
- 12 1/8" NPT МАСЛЕНКА
- 13 3/16" Х 1-1/2" ШПЛИНТ
- 14 7/8" NF КОРОНЧАТАЯ ШАЙБА
- 15 1/2" NC ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ КОНТРГАЙКА
- 16 1/2" X 3" NC ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ

ОГНИ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНАВЛИВАЙТЕ ОРАНЖЕВЫЕ ОГНИ КАК МОЖНО ШИРЕ. ОРАНЖЕВЫЕ ОГНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ НА РАССТОЯНИИ НЕ БОЛЕЕ 16" ОТ КРАЙНИХ ТОЧЕК ПРИЦЕПНОГО ОРУДИЯ



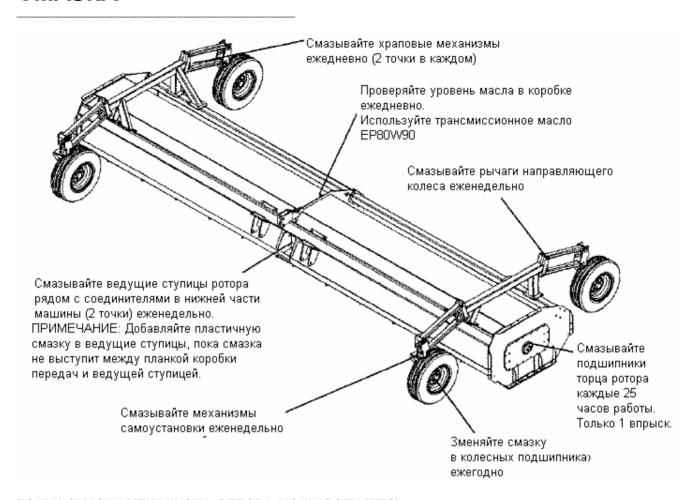
ППРИМЕЧАНИЕ: ПРОЛОЖИТЕ КАБЕЛЬ ОСВЕЩЕНИЯ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙНЫ ЛАМП.



ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНАВЛИВАЙТЕ КРАСНЫЕ ОГНИ КАК МОЖНО БЛИЖЕ К ЗАДНЕМУ КРАЮ. РАВНОМЕРНО РАСПОЛОЖИТЕ НА РАССТОЯНИИ ОТ 2' ДО 5' ОТ ЦЕНТРА МАШИНЫ.

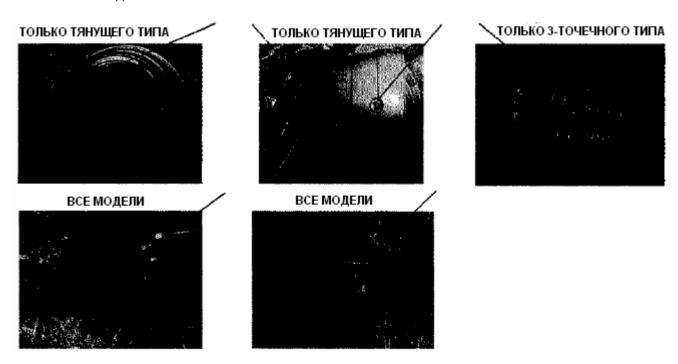


СМАЗКА

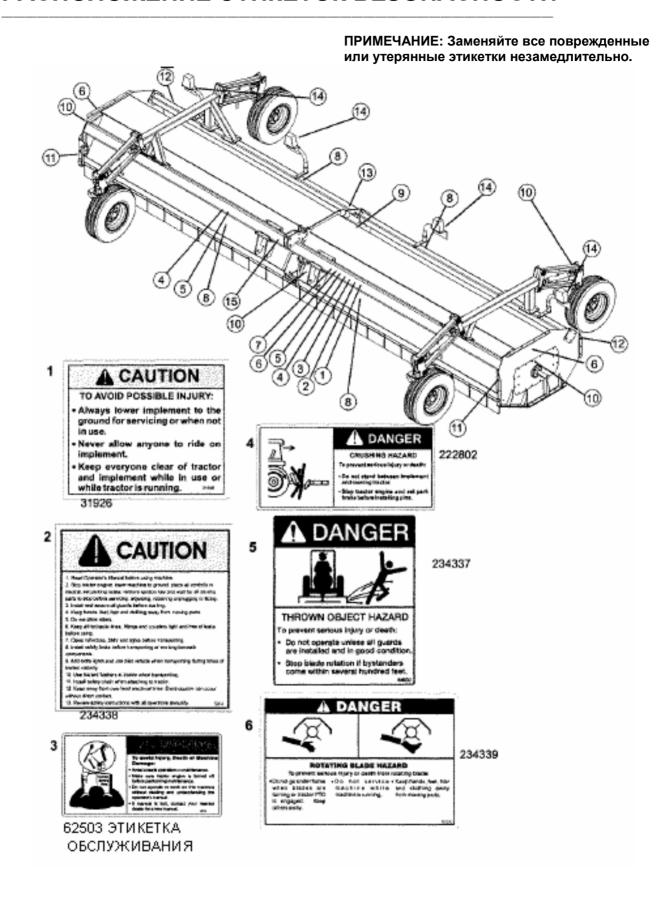


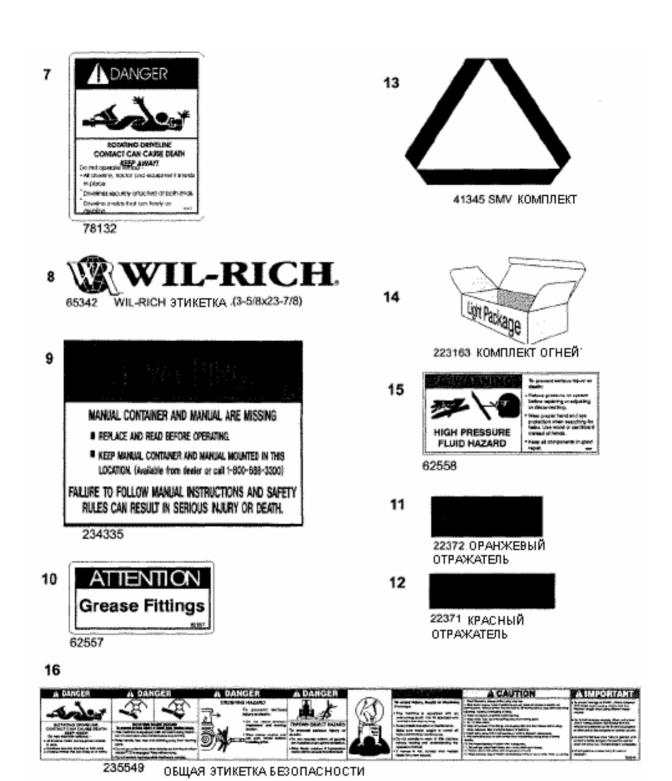
ТОЧКИ СМАЗКИ МЕХАНИЗМА ОТБОРА МОЩНОСТИ (РТО)

Смазывайте ежедневно



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИКЕТОК БЕЗОПАСНОСТИ





Этикетка 16 может использоваться вместо этикеток 1, 2, 3, 4, 5, 6, и 7.

ПРИМЕЧАНИЕ: Заменяйте все поврежденные или утерянные этикетки незамедлительно.